

FICHE TECHNIQUE

Catégorie :

**QUAIS
NIVELEURS**

MINI-RAMPE ELECTRO- HYDRAULIQUE EN ACIER

La mini-rampe est conçue pour être la solution la plus adaptée aux besoins de chargement/déchargement des entrepôts de stockage équipés d'un quai de chargement à espace limité.

Caractéristiques :

MINI-RAMPE :

- Largeur : 2000 mm
- Longueur : 450 mm
- Capacité : 60 KN (6 Tonnes)
- Plateau : acier peint RAL 7016
- Lèvre de 365 mm : acier peint à la poudre époxy
- Charge concentrée maximale : 1,3 N/mm²
- Actionnement: Hydraulique: piston de levage du plateau + piston d'actionnement de la lèvre
- Puissance nominale du moteur : 0,75 kW
- Unité de contrôle : 380 V triphasée 50 Hz
- Classe IP de l'entité de contrôle : IP54
- Type d'huile autorisé : Hydraulique 32 (-20 °C +60 °C)
- Électrovannes : 24 V/CC 18 W S1

Sécurités :

- Arrêt d'urgence
- Position flottante libre
- Plaques de protège-pieds
- Bandes d'avertissement de danger sur les plaques latérales et le cadre
- Fonctionnement automatique des valves du parachute après 20 cm
- Inclinaison maximale de travail 12% (~7°)

Températures admissibles : -10°/+40°C

Humidité relative : 80% max

ZONE REFUGE :

• CAISSON ACIER :

Structure métallique pour projection de 500 mm.

Finition galvanisé

• GARDE-CORPS :

Paire de garde-corps de protection latérales en acier.

Dimensions : 424 mm x 1100 mm ht

Finition galvanisée

- BUTOIRS :

Butoirs en caoutchouc

Dimensions : 100 x 250 x ht 500 mm

Configuration standard :



- 1- Plateau en acier
- 2- Carter latéral
- 3- Groupe hydraulique
- 4- Charnière arrière
- 5- Vérin de plaque
- 6- Lèvre
- 7- Vérin de lèvre
- 8- Butoirs
- 9- Boitier de contrôle
- 10- Repose-lèvres
- 11- Tubes hydrauliques
- 12- Garde-corps
- 13- Caisson zone refuge

FONCTIONNEMENT :

La rampe est dotée d'un mécanisme de levage actionné par une unité de commande hydraulique activée électriquement à partir d'un panneau de commande externe. Il est équipé d'un système de connexion à la plate-forme de chargement du véhicule via une lèvre pivotante, qui se déplace vers une position horizontale au point d'élévation maximale avant de reposer doucement sur le véhicule. A la fin des opérations, la rampe se relève en repliant la lèvre **en position verticale de repos**, et revient en position de repos, au niveau du quai.



Position de travail

Console zone
anti-écrasement

Rambarde

Mini-Rampe

Quai

Camion

Console zone
anti-écrasement

Butoir

Position piéton

Camion

Quai

Matière:	Plan client	Plan:1/1	A
N° ref:	Ensemble: Mini rampe CARSAT: - position de travail - position piéton		Créer par:
Client:			Date:
Description:		Vérifié par:	
		Ech.1:30	
		A3	

Zone anti-écrasement

Mini-Rampe

Rambarde

Quai

Console

Butoir

Rambarde

500mm

Zone anti-écrasement

Matière: Matériau <non spécifié>		Plan client	Plan:1/1	A
N° ref:	Ensemble: Mini rampe CARSAT - Zone anti-écrasement			Créer par:
Client:				Date:
				Vérifié par:
		Description:	Ech.1:12	A3
			 	



DECLARATION OF CONFORMITY



The undersigned [REDACTED], as Sole Director of the company [REDACTED],
and allowed to form the technical files, **declares** that the electro-hydraulic ramp

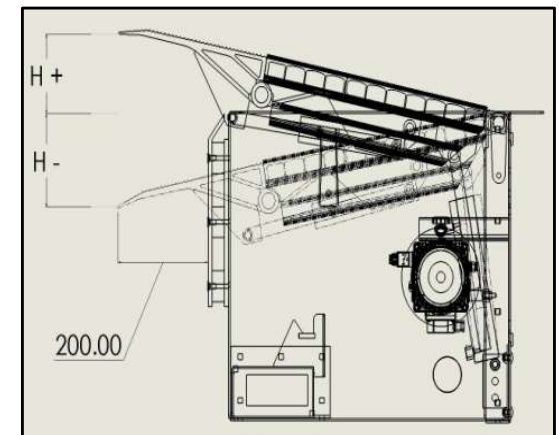
Model [REDACTED]
Capacity 6000 kg *

SERIAL NUMBER: 2024 2271

Suits the European normatives:

- | | |
|---------------|--|
| - 2006/42/CE | Direttiva Macchine |
| - 2006/95/CE | Direttiva Bassa Tensione |
| - 2004/108/CE | Direttiva Compatibilità Elettromagnetica |

And follows the normative UNI EN 1398:2009 requirements.



*** Capacity is guaranteed for a distributed load on TWO SEPARATE 200X300mm TRACKS distanced by 1000mm according to UNI EN 1398:2009 standards in chapter 5.1.2.2.3, any different use won't be covered by warranty. Use with concentrated loads would require special adjustments above standard structure.**

Sole Director

[REDACTED]
[REDACTED]